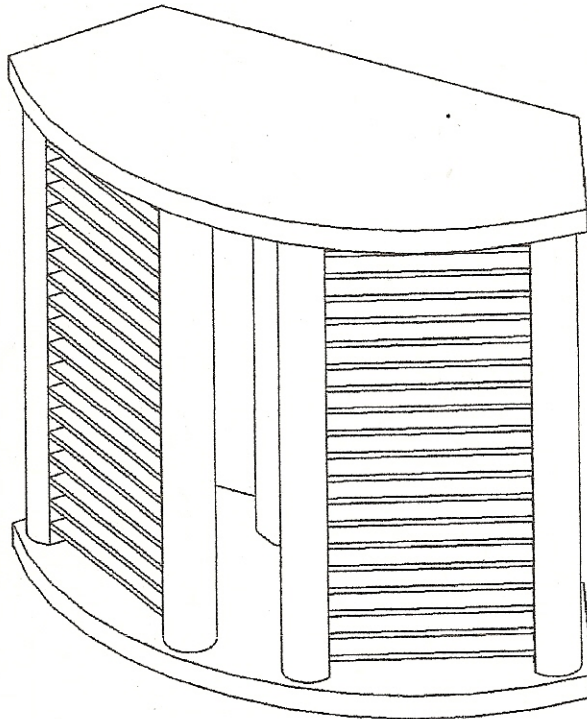


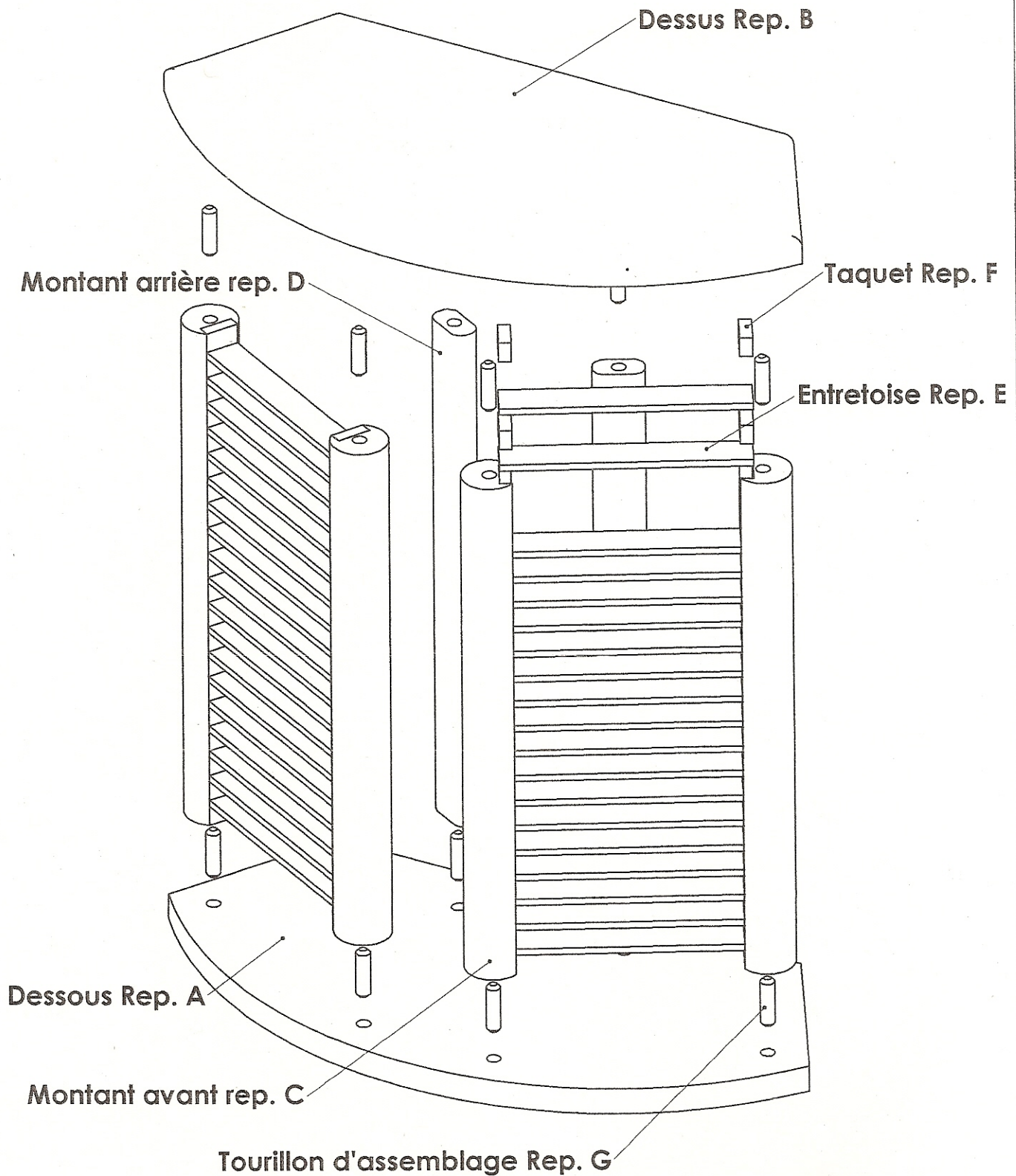
PROJET N° 2



RANGE C.D.

- C1. 13 Décoder et analyser des données techniques.
 - 15 Rechercher les caractéristiques géométriques et dimensionnelles.
- C2. 31 Répertorier et quantifier les produits, matériaux et matériels.
- C3. 22 Installer les outils et régler les positions relatives de l'outil et de la machine.
 - 26 Apporter si nécessaire les modifications de réglage.
 - 31 Sélectionner les pièces ou les composants à assembler, à monter, à finir.
 - 32 Positionner et régler les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage, de cadrage.
 - 33 Encoller et/ou insérer les pièces et composants.
 - 35 Préparer les surfaces à traiter ponçage.

NOM : Yann Triband	DATE : 11/09/09	SECTION : 1 ^{er} MF
LYCEE BERNARD PALISSY - SAINTES		



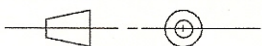
ECHELLE 1 : 3

Dossier N° :

RANGE C.D.

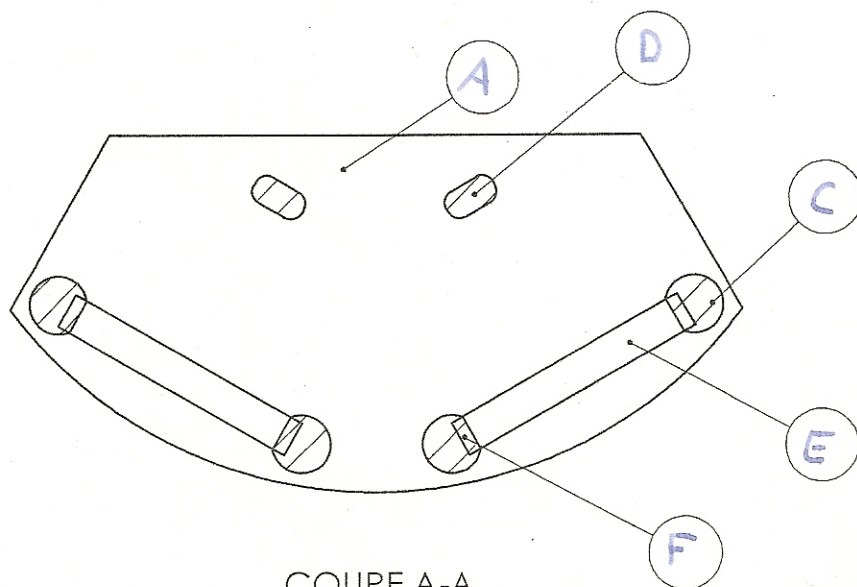
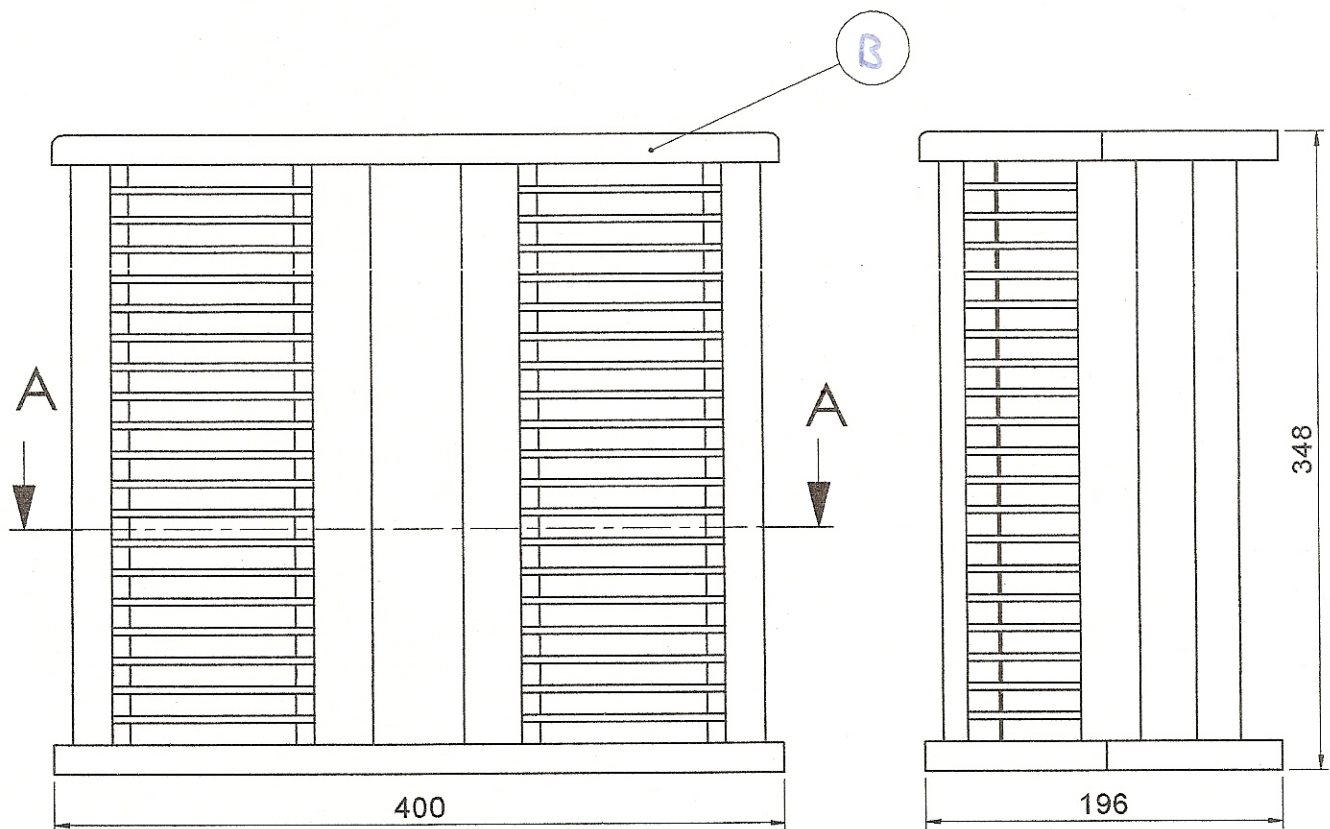
Nom : *Yann Triband*

Date : *11/09/09*



Perperspective éclatée

2



COUPE A-A

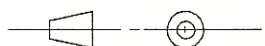
ECHELLE 1 : 4

Dossier N° :

RANGE C.D.

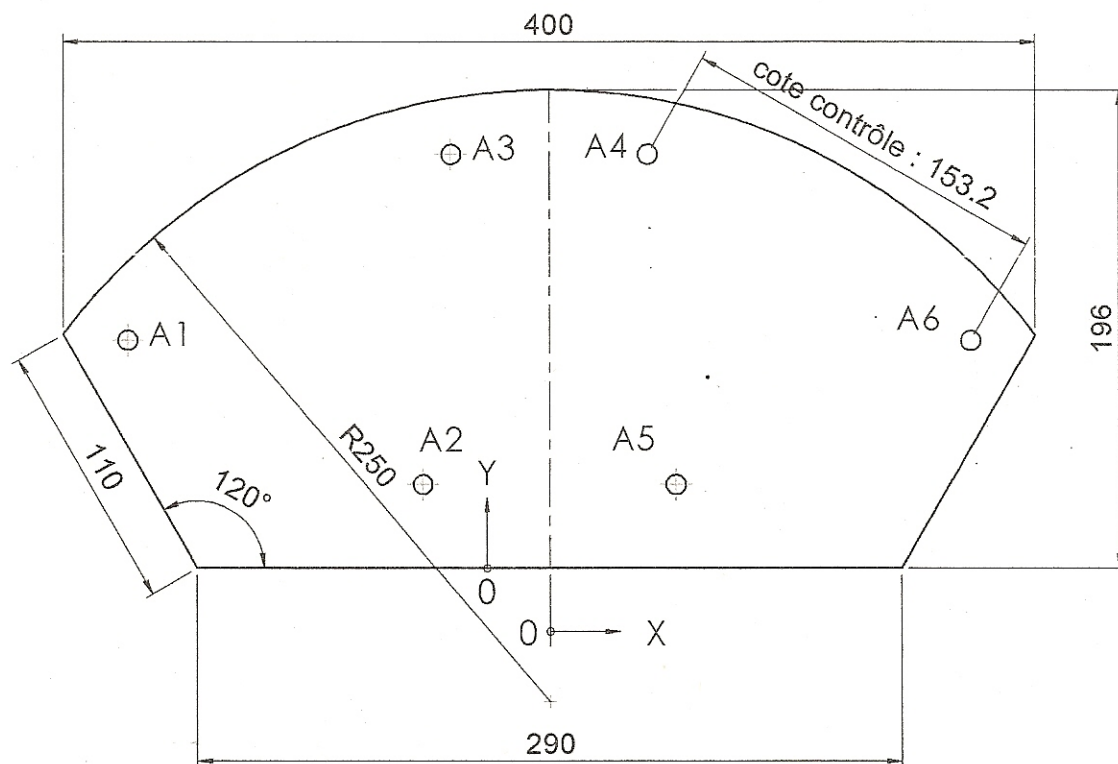
Nom : Yann Talbot

Date : 11/09/09

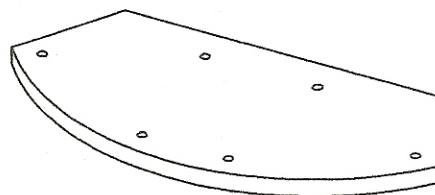


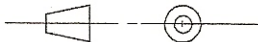
Vues d'ensemble

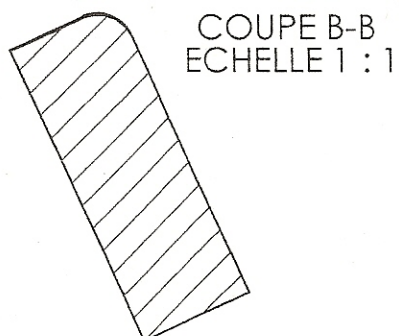
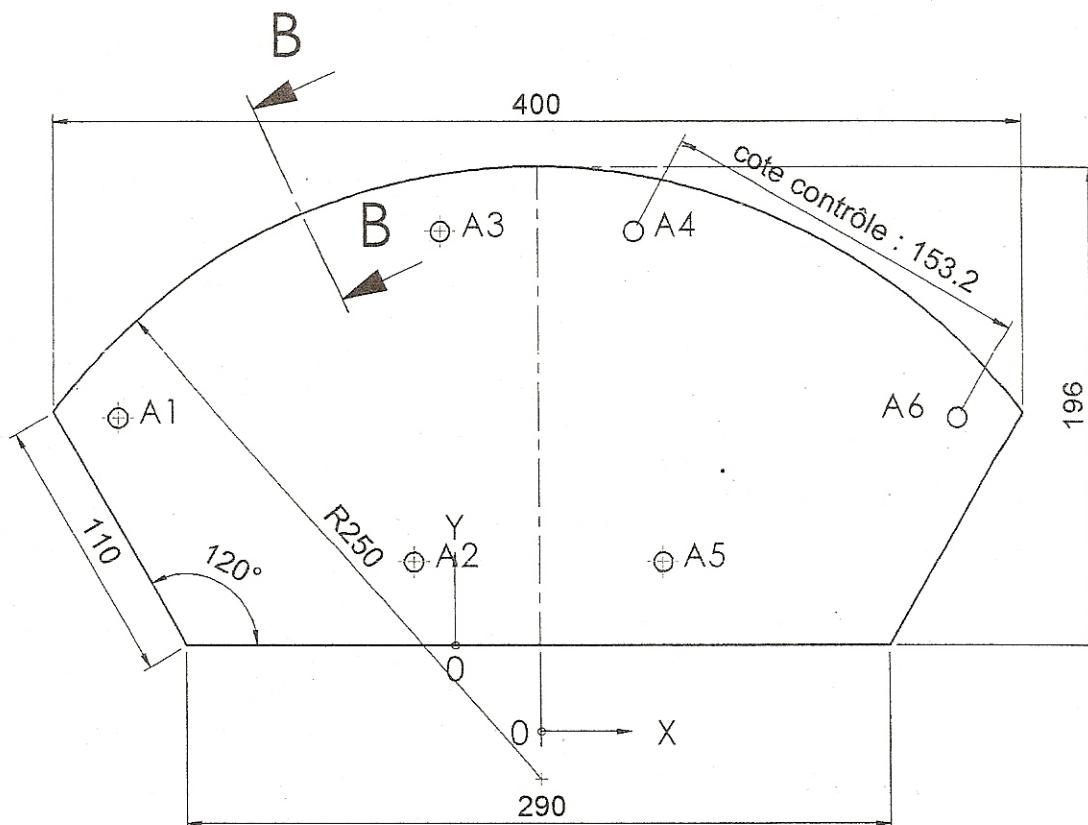
3



REPÈRE	POSITION X	POSITION Y	TAILLE
A1	-173.50	93	$\varnothing 8 \nabla 12$
A2	-52	34	
A3	-40.50	169	
A4	40.50	169	
A5	52	34	
A6	173.50	93	

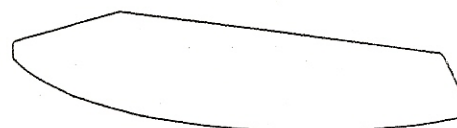


B	1	Dessus	400 X 196 X 15	Pin
A	1	Dessous	400 X 196 X 16	médium
REP.	Nbr.	DESIGNATION	Dimensions ou références	Matière
ECHELLE 1 : 3		RANGE C.D.		Nom : <u>Yann Thibault</u>
Dossier N° :				Date : <u>11/09/09</u>
		Dessous Rep. A		Dessin de définition <u>4</u>

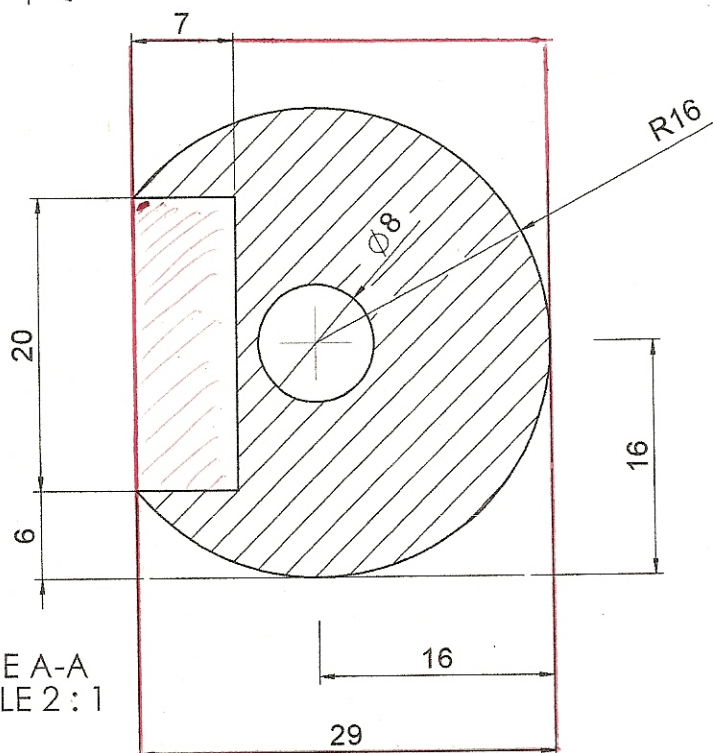
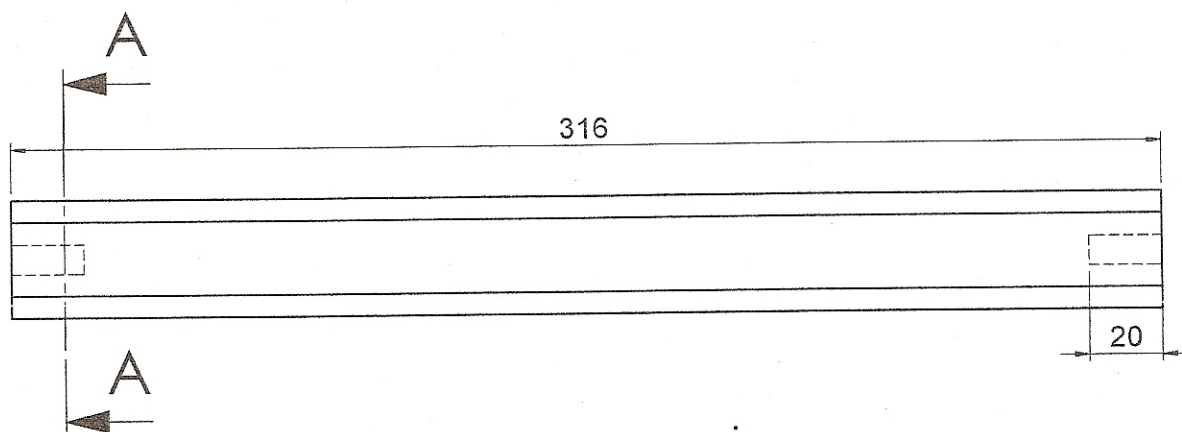


COUPE B-B
ECHELLE 1 : 1

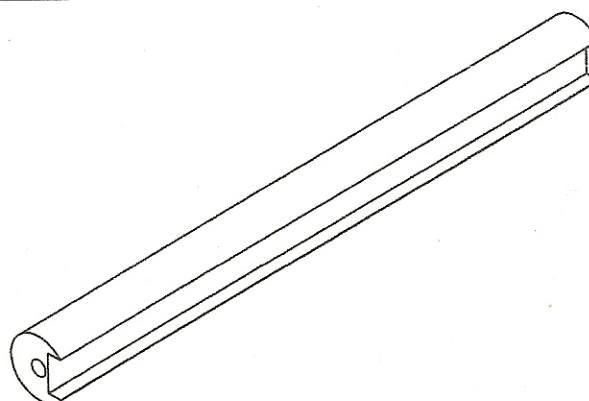
REPÈRE	POSITION X	POSITION Y	TAILLE
A1	-173.50	93	Ø8▽12
A2	-52	34	Ø8▽12
A3	-40.50	169	Ø8▽12
A4	40.50	169	Ø8▽12
A5	52	34	Ø8▽12
A6	173.50	93	Ø8▽12

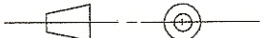


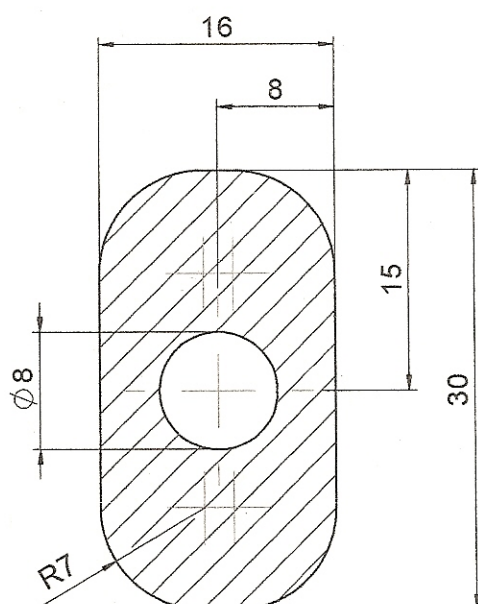
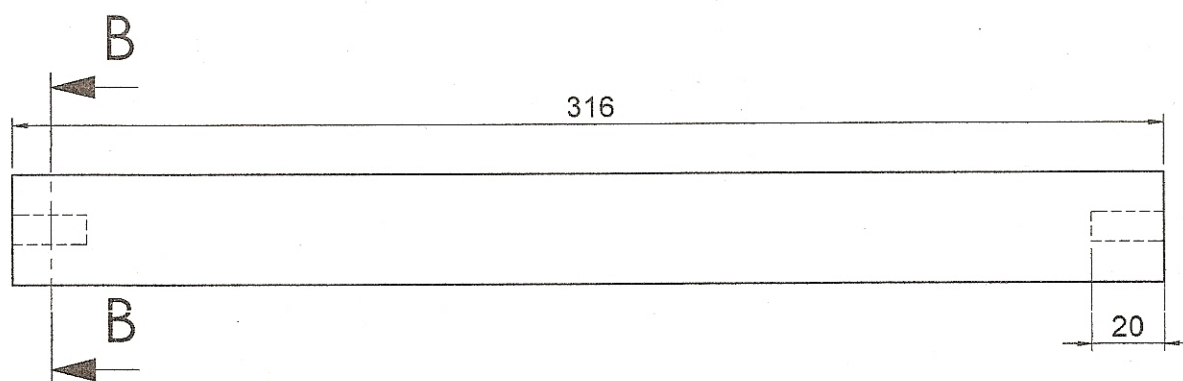
REP.	Nbr.	DESIGNATION	Dimensions ou références	Matière
ECHELLE 1 : 3		RANGE C.D.		Nom : <u>Yann T. Baud</u>
Dossier N° :				Date : <u>11/09/09</u>
		Dessus Rep. B		Dessin de définition <u>5</u>



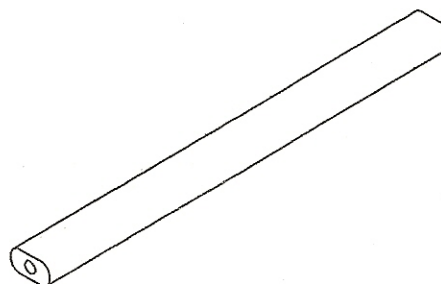
COUPE A-A
ECHELLE 2 : 1



REP.	Nbr.	DESIGNATION	Dimensions ou références	Matière
ECHELLE 1 : 2		RANGE C.D.		Nom : <u>Yann T. Labo</u>
Dossier N° :				Date : <u>11/09/09</u>
		Montant avant Rep C		Dessin de définition <u>6</u>

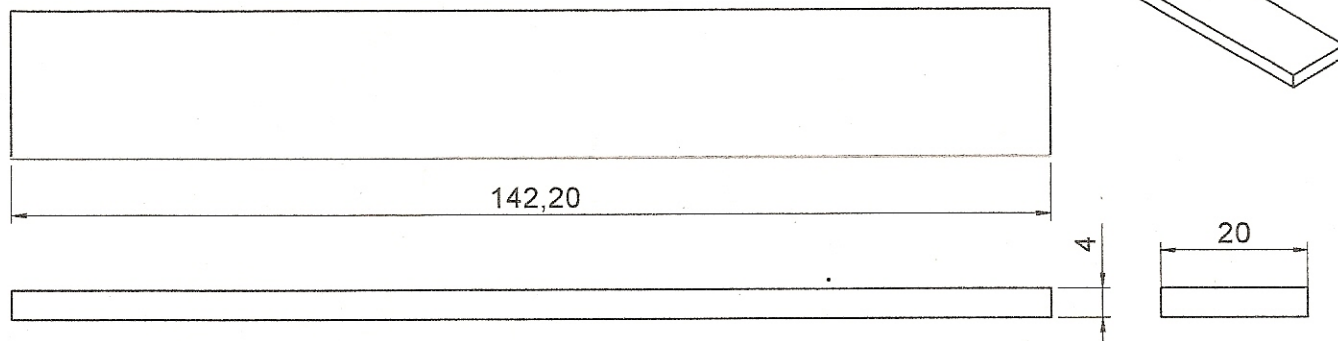


COUPE B-B
ECHELLE 2 : 1

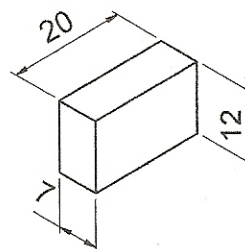
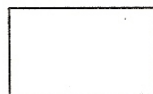


REP.	Nbr.	DESIGNATION	Dimensions ou références	Matière
ECHELLE 1 : 2		RANGE C.D.		Nom : <u>Yvan Thibaut</u>
Dossier N° :				Date : <u>11/08/09</u>
		Montant arrière Rep. D		Dessin de définition <u>7</u>

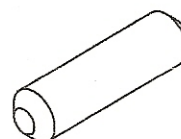
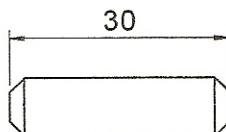
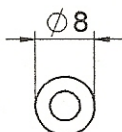
Entretoise

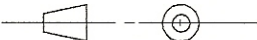


Taquet



Tourillon d'assemblage



REP.	Nbr.	DESIGNATION	Dimensions ou références	Matière
ECHELLE 1 : 1		RANGE C.D.		Nom : <u>Yvan Thibaud</u>
Dossier N° :				Date : <u>11/09/03</u>
		Entretoise Rep. E - Taquet rep. F Tourillon Rep. G		Dessin de définition <u>8</u>

PROCESSUS DE FABRICATION

Ensemble : RANGE C.D.		Eléments		Dessus Dessous	Montant avant-	Montant arrière	Ente-toise	Fagots
Document		Nombre		2	4	2	38	80
		Repère		A/B	C	D	E	F
PHASES (en désordre)	PHASES (ordre logique)	N°	M.O.					
Débitage	Débitage			.	.	.	.	.
Déganchissage	Déganchissage			.	.	.	.	.
Rabotage	Rabotage			.	.	.	.	.
Calibrage	Marquage			.	.	.	.	.
Assemblages	Traçage			.	.	.	.	.
Traçage	Chantournage			.	.	.	.	.
Marquage	Tronçonnages 120°			.	.	.	.	.
Chantournages	Persages			.	.	.	.	.
Persage	Tronçonnage (90°)			.	.	.	.	.
Tronçonnage 120°	Persage			.	.	.	.	.
Profilage 1/4 de Rond	Profilage rainure			.	.	.	.	.
Profilage Rainure	Profilage 1/4 de Rond			.	.	.	.	.
Tronçonnage	Ponçage			.	.	.	.	.
Ponçage	Assemblage			.	.	.	.	.
	Tronçonnage			.	.	.	.	.
	Assemblage			.	.	.	.	.
	Ponçage			.	.	.	.	.
	Verrinage			.	.	.	.	.
				.	.	.	.	.

