

$$\text{table : } 750 \times 250 \times 6 \text{ mm} = 1,125 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3$$

$$\text{petits degres : } (10 + 20) \times 30 \times 30 = 2,7 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3 \times 4 = 1,08 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3$$

$$\text{grands degres : } (45 + 20) \times 30 \times 30 = 5,85 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3 \times 4 = 2,34 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3$$

$$\text{soit : } 1,467 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ acier}$$

$$\hookrightarrow 1,467 \cdot 10^{-3} \times 7850 = 11,52 \text{ kg}$$

considérons un prix d'achat à 800 €/t

$$\hookrightarrow 11,52 \cdot 10^{-3} \times 800 = 9,21 \text{ € achat matière première}$$

temps de réalisation : 1 h ?

taux horaire d'un technicien : 90 €/h ?

\Rightarrow coût main d'œuvre : 90 €

soit un total de 100 €

+ frais généraux : 15 %

115 €

+ marge 20 % 140 €