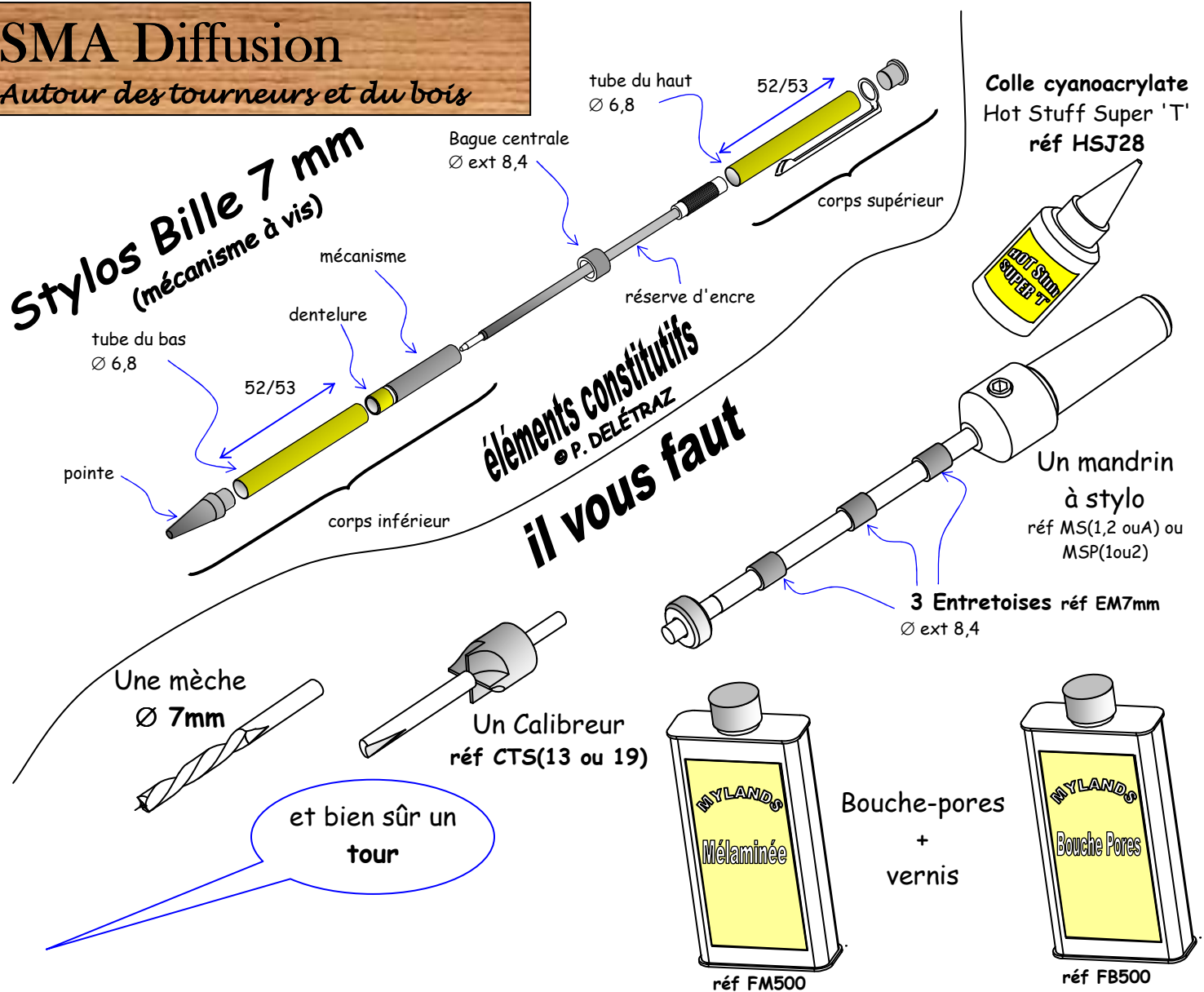


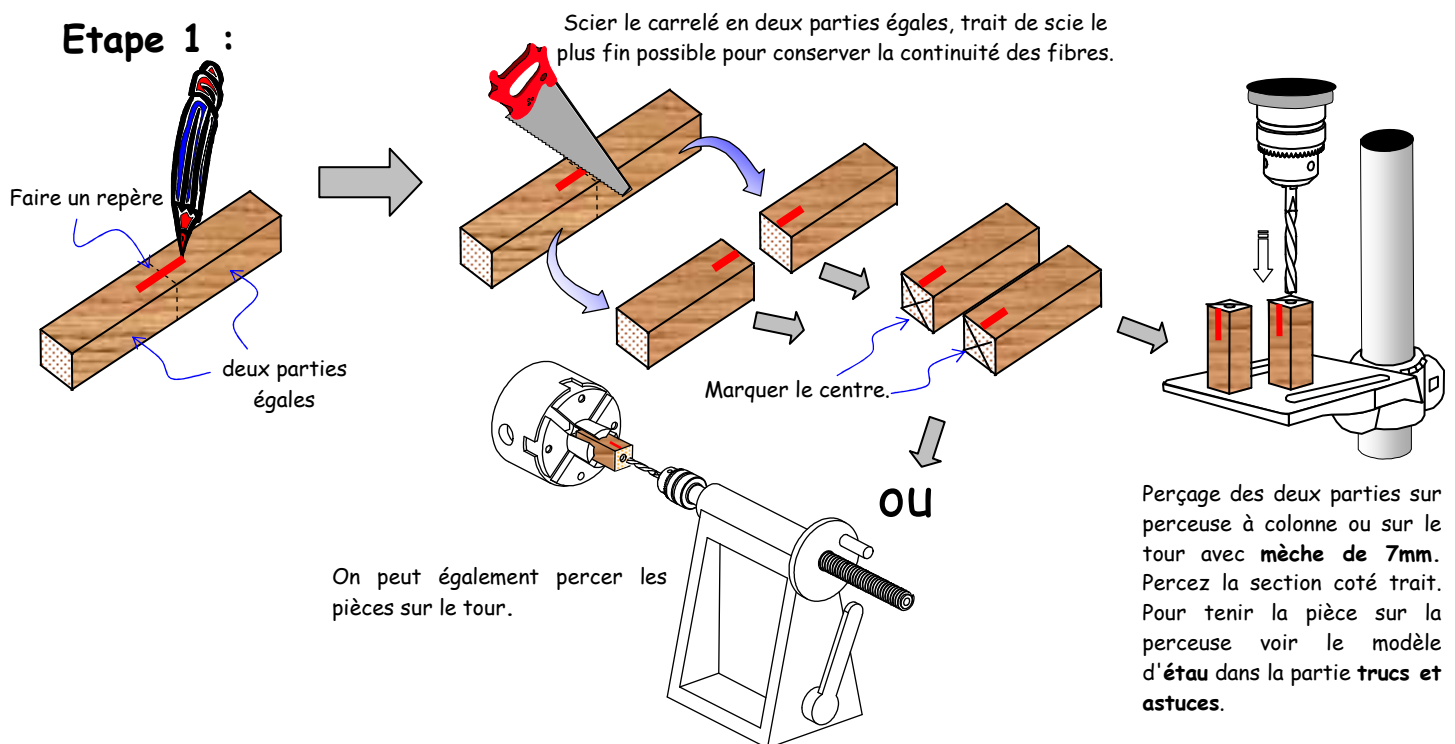
SMA Diffusion

Autour des tourneurs et du bois

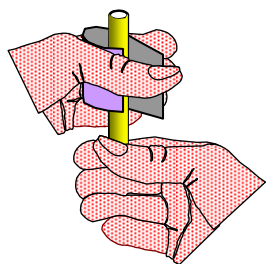
Stylos Bille 7 mm (mécanisme à vis)



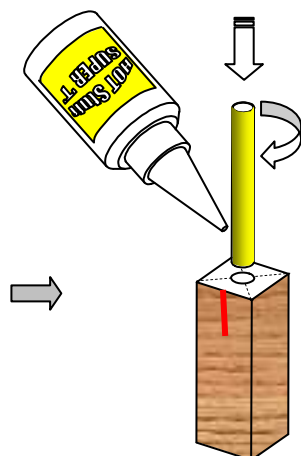
Etape 1 :



Etape 2 :

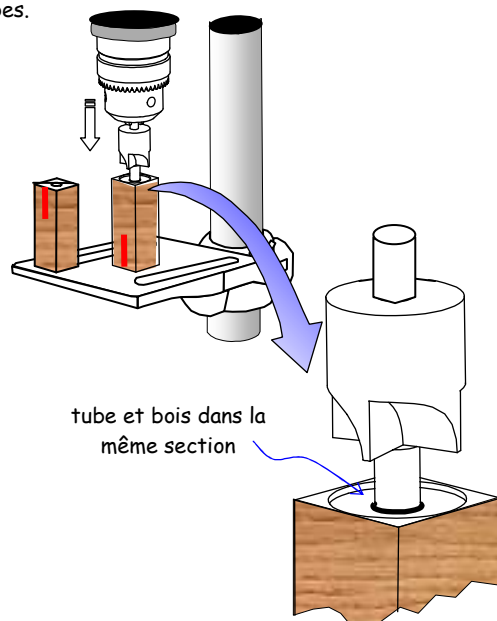


Nettoyage du tube au papier abrasif fin.



colle sèche

araser le tube et le bois sur chaque face de chaque morceau. Attention à ne pas raccourcir les tubes.



tube et bois dans la même section

Collage du tube dans le carrelé coté trait.

Bien enduire le trou et le tube de colle. Faire avancer le tube en exerçant une rotation, pour bien répartir la colle. Amener le tube au ras de la section.

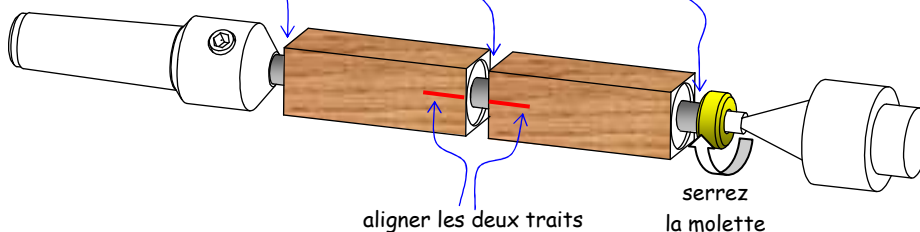
ATTENTION après le perçage (échauffement) bien attendre que le bois refroidisse avant le collage.

Etape 3 : Tournage

3 Entretoises

Ø ext 8,4

Monter le mandrin dans le nez de broche.

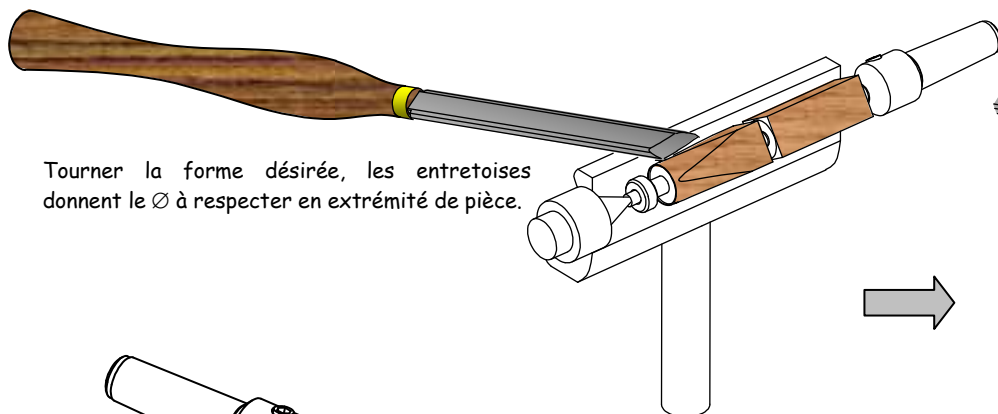


aligner les deux traits

serrez la molette

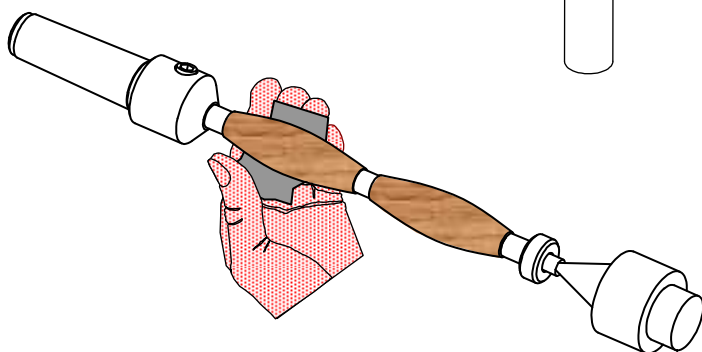


Contre pointe indispensable



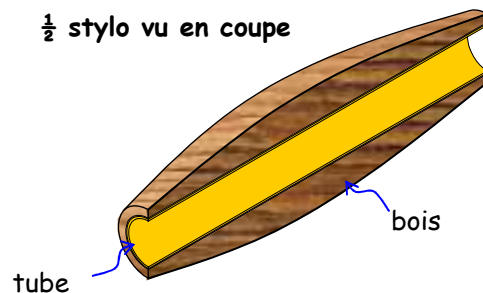
Tourner la forme désirée, les entretoises donnent le Ø à respecter en extrémité de pièce.

les entretoises donnent le Ø à respecter en extrémité de pièce.



Ponçage + application de la finition (ex : bouche pore puis mélamine)

½ stylo vu en coupe

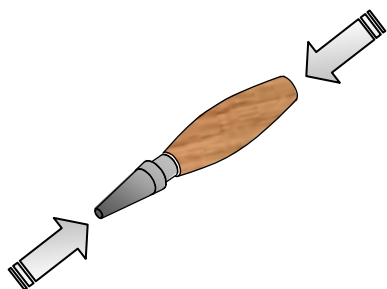


tube

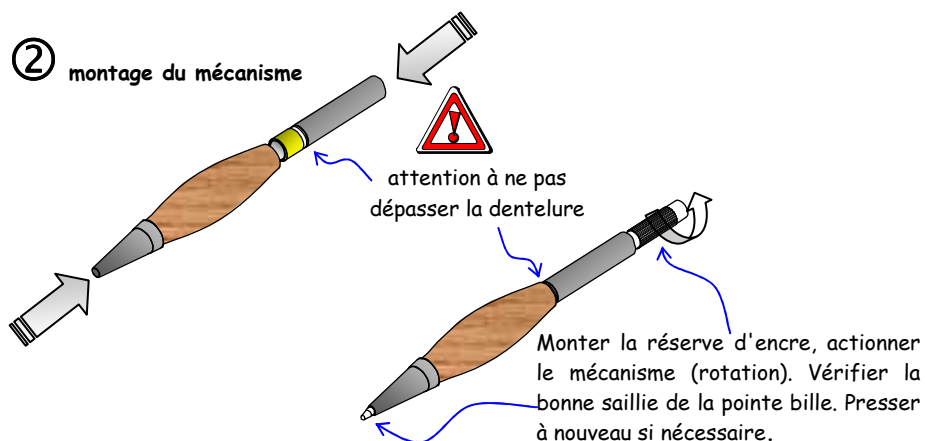
bois

Etape 4 : Montage pour le montage, utiliser des presses appropriées (voir trucs et astuces)

① montage de la pointe



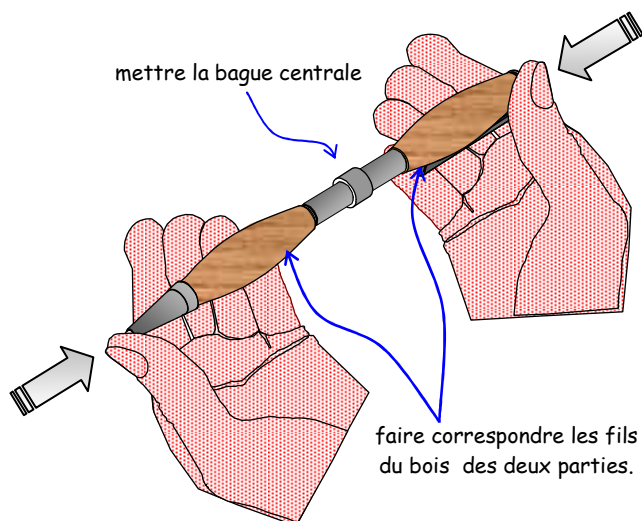
② montage du mécanisme



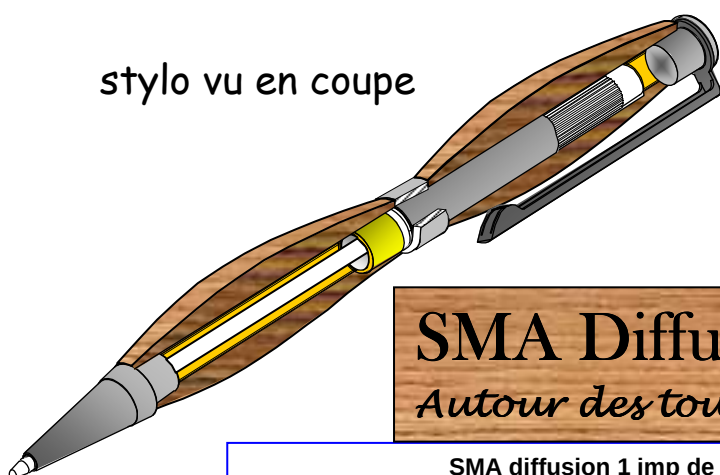
③ montage du corps supérieur



④ montage de l'ensemble



stylo vu en coupe

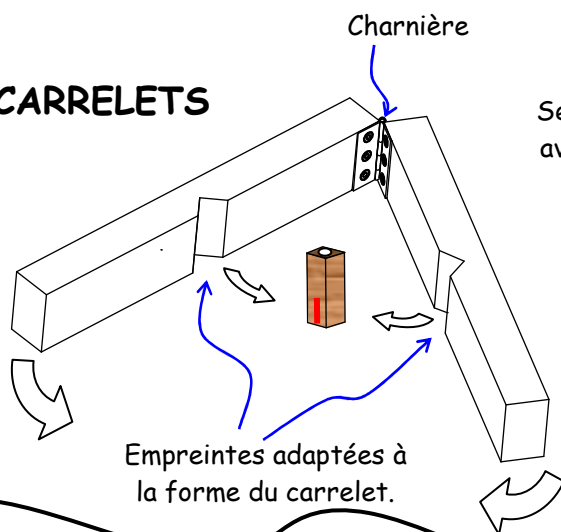


SMA Diffusion
Autour des tourneurs et du bois

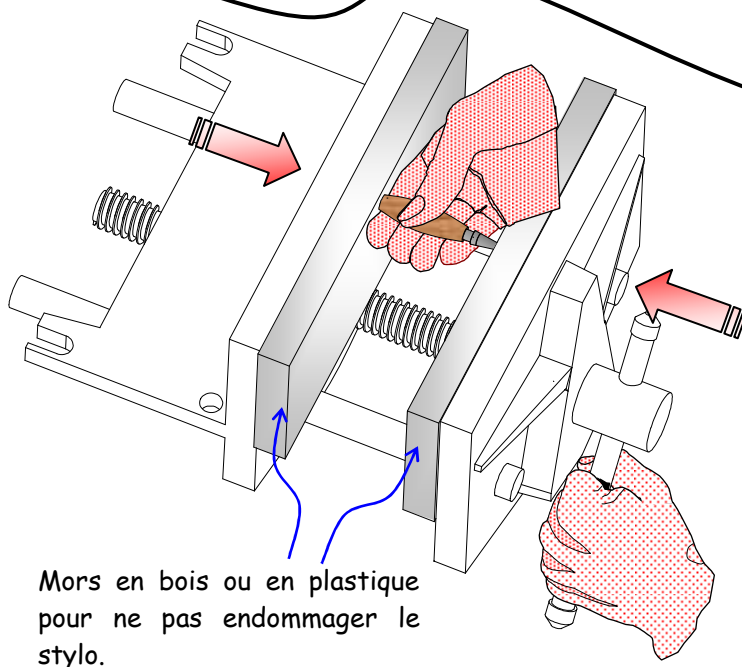
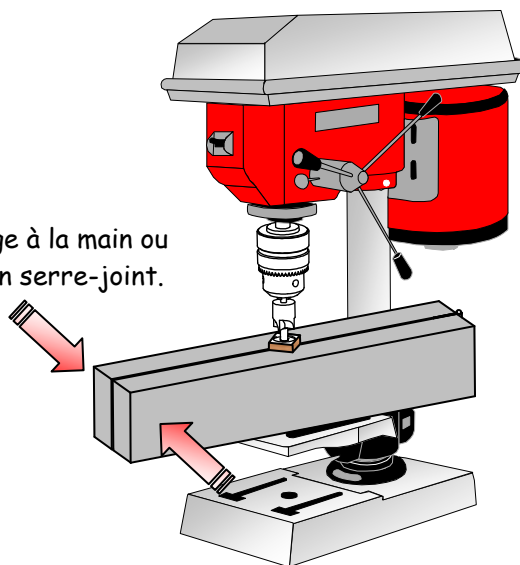
SMA diffusion 1 imp de Montafilant 28320 Ecrosnes
E-mail : info@tournagesurbois.fr Site internet : www.tournagesurbois.fr

TRUCS ET ASTUCES

ETAU A CARRELETS

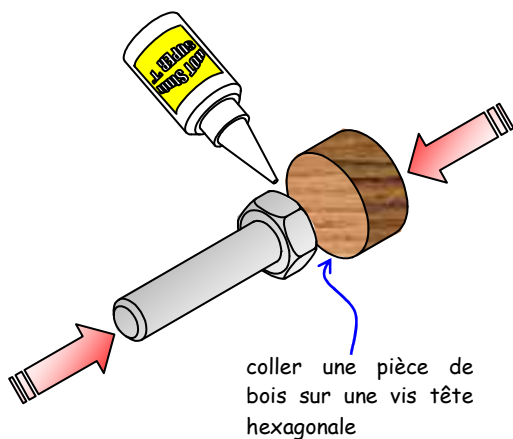


Serrage à la main ou avec un serre-joint.



Montage des stylos à la presse parallèle

Montage des stylos à la perceuse à colonne



Monter la vis dans le mandrin descendre le mandrin et exercer ainsi une pression sur le stylo

