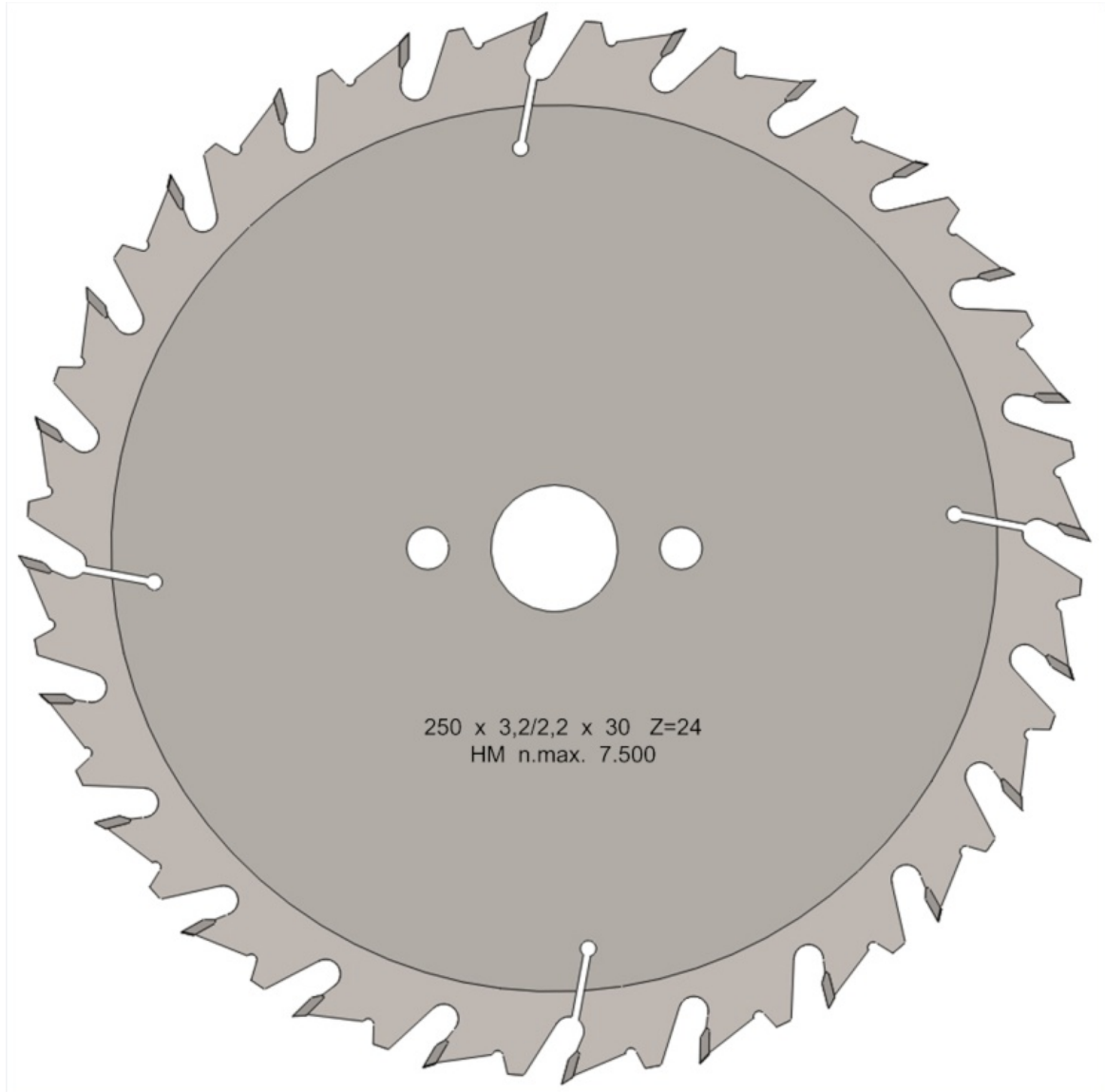


Types de lames pour scies circulaires

par Diomedea

Voici ce que l'on peut dire sur les lames de scies circulaires. Ce qui est écrit dessus...



Pour cet exemple:

250 pour le diamètre.

3,2 pour l'épaisseur des dents. Cette cote correspond donc au trait de scie.

2,2 est l'épaisseur du corps.

30 est le diamètre de l'alésage.

Z=24 c'est une 24 dents.

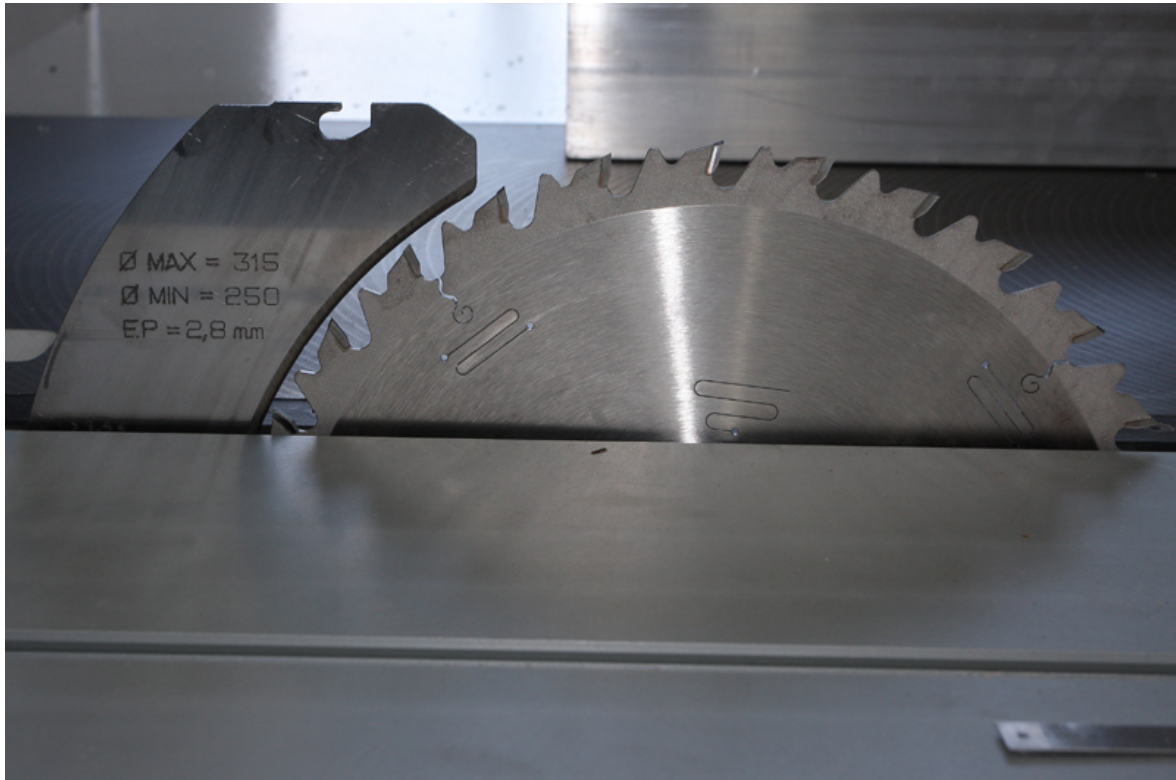
HM pour "Hard Metal" mots Anglais désignant le Carbure de tungstène. On trouve parfois également, CT pour "Carbure de tungstène", ou HW sur les productions allemandes pour "HartWidia"

n.max 7.500 désignant la vitesse maximum d'utilisation, 7500tr/min pour celle ci.

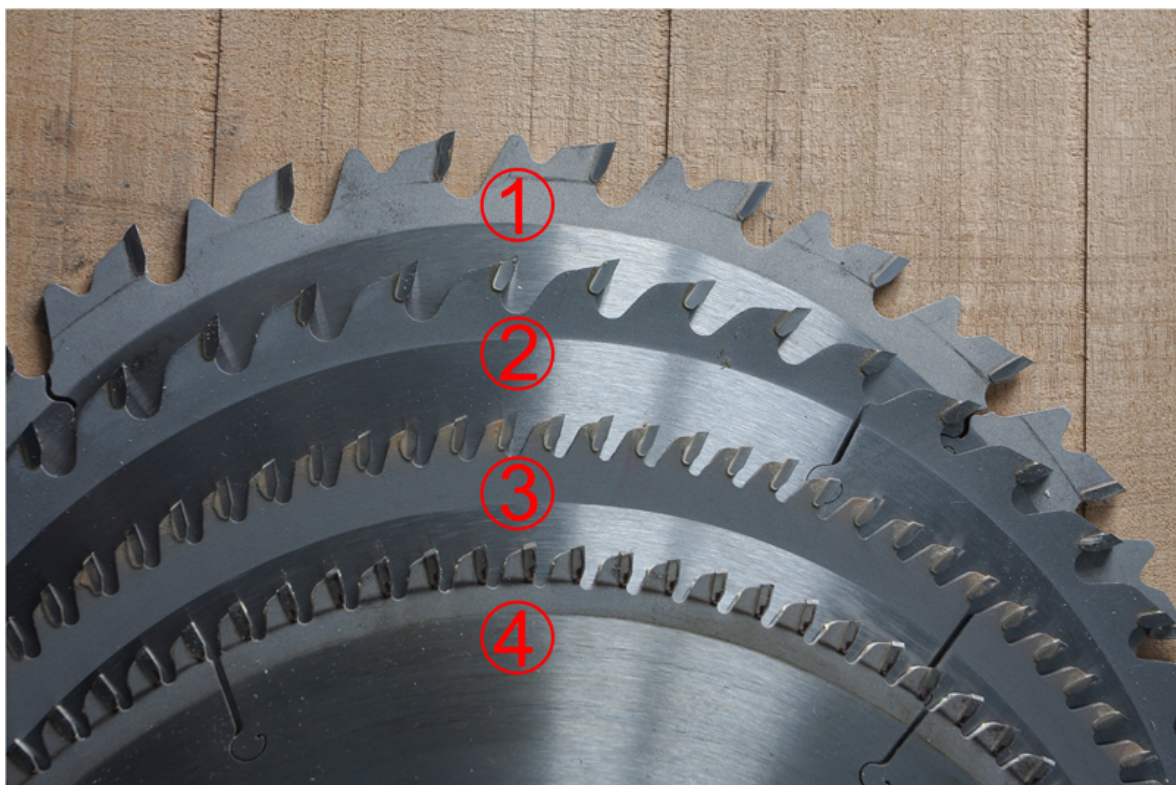
Toutes ces indications sont importantes.

Si pour certaines c'est évident, pour d'autres ça l'est peut être moins...

3,2/2,2 va nous indiquer l'épaisseur du couteau diviseur, qui doit être compris entre ces deux cotes:
Les couteaux diviseurs portent également des inscriptions, qui permettent entre autre de connaître leurs épaisseurs. Celui ci est adapté à la lame de notre exemple.



A chaque lame son usage!



1) Ø300 24 dents à profil anti recul, pour le délignage des bois massif en fortes épaisseurs.

2) Ø315 48 dents dite "universelle" Pour le délignage et le tronçonnage des bois massif.

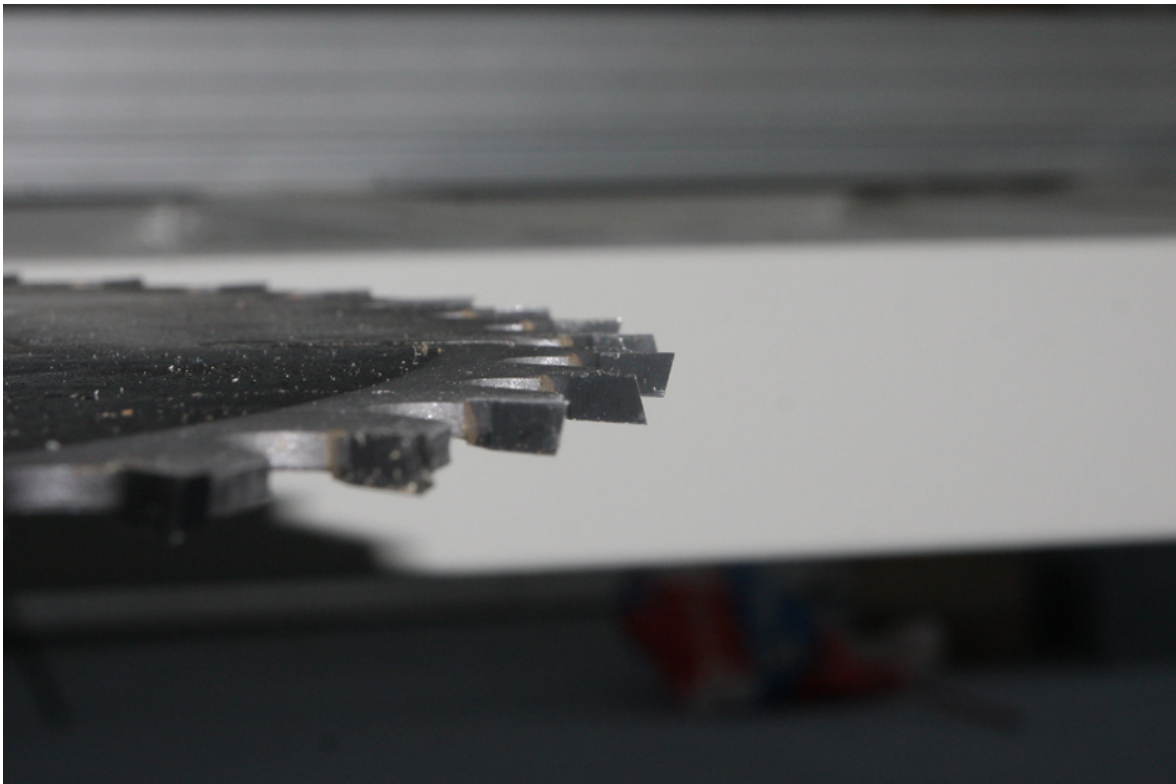
3) Ø300 96 dents tronçonnage du bois massif, sciage des panneaux CP, Agglo ou autres et toutes les coupes fines demandant de la précision.

Ces trois lames sont à denture alternée avec un angle d'attaque positif.

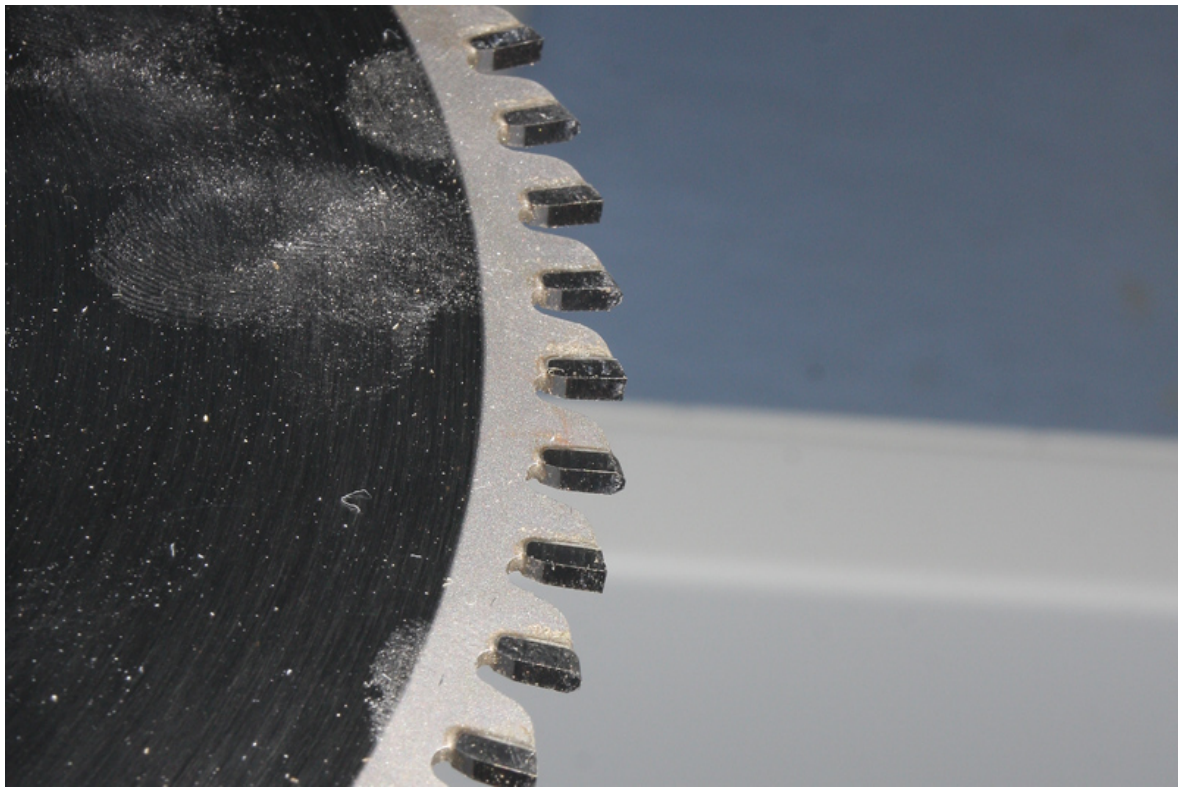
4) Ø300, 96 dents à denture alternée droite/trapézoïdale et angle d'attaque négatif, pour les coupes à format sans éclats, et le sciage de l'aluminium et des matières plastiques.

La forme des dents:

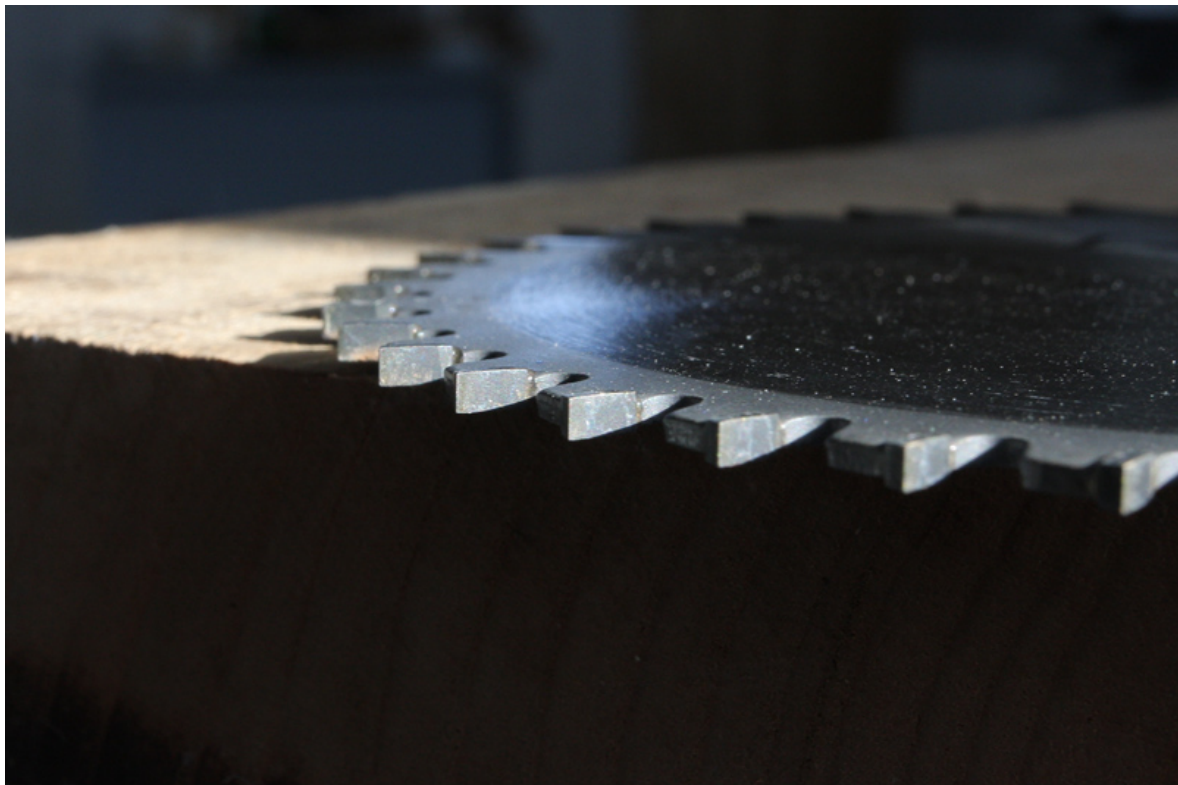
La denture à biseaux alternés, est la plus couramment utilisée pour le bois:



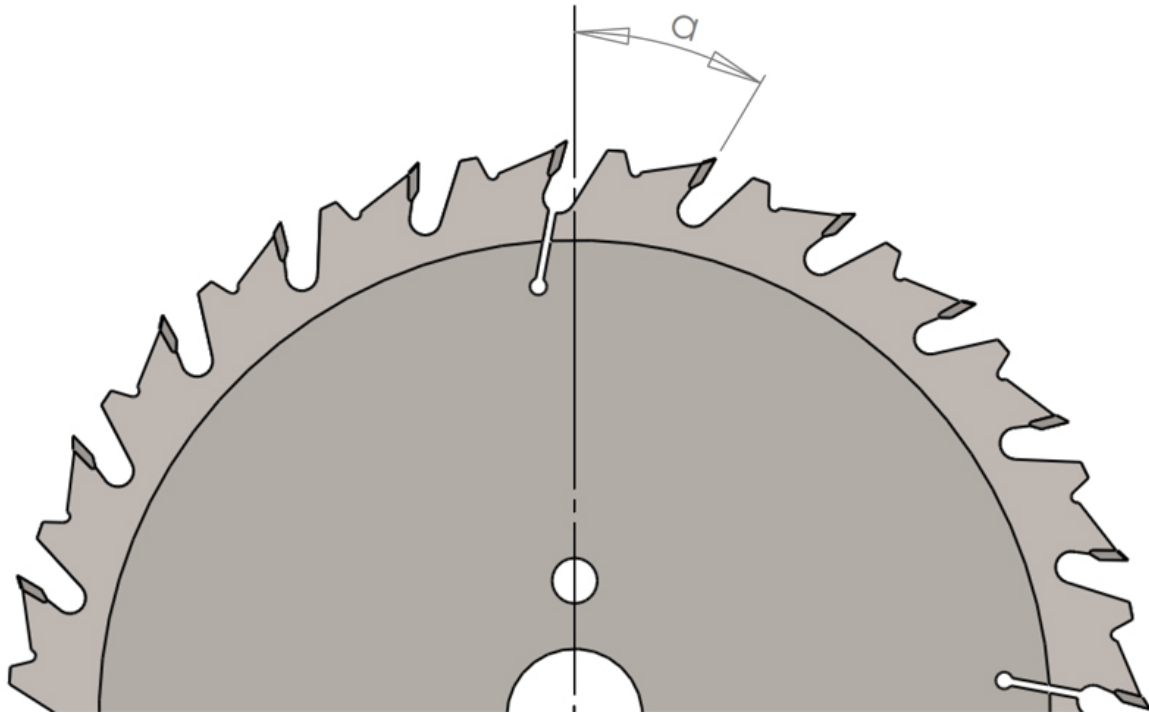
La denture alternée droite/trapézoïdale. Je l'ai toujours vu associée à un angle d'attaque négatif.



La denture plate, même usage que celle-ci-dessus.



L'angle d'attaque: c'est cet angle: Le dessin montre un angle positif.



Le nombre de dents:

Le nombre de dents "Z" est toujours associé au diamètre.

Exemple:

Voici deux lames, une $\varnothing 300\text{mm}$ Z96 et une $\varnothing 210\text{mm}$ Z72, comme tu le vois, le "Pas" est le même. Ces deux lames ont exactement le même usage.



Cordialement, JP