

MODE D'EMPLOI DU GUIDE RÉGLABLE D'ASSEMBLAGE PAR TOURILLONS N° 794 B (Breveté)

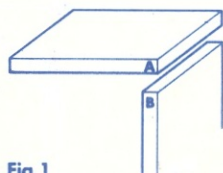


Fig. 1



Fig. 2

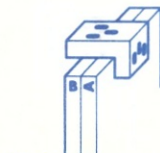


Fig. 3

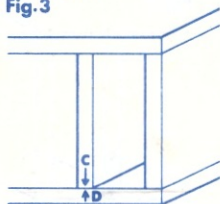


Fig. 4

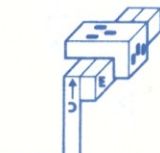


Fig. 5

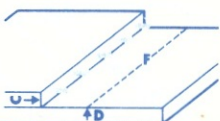


Fig. 6

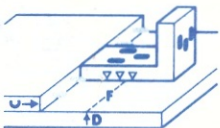


Fig. 7

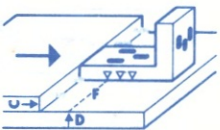


Fig. 8

Permet le repérage simultané, et à leur place exacte, des trous à percer sur les deux panneaux à assembler, en fonction :

- du diamètre des tourillons choisis,
- de l'épaisseur des panneaux.

Utilisations : Assemblages en L ou en T de panneaux ou planches d'épaisseur de 10 à 30 mm, avec des tourillons de \varnothing 6, 8 ou 10 mm.

Lisez attentivement ce mode d'emploi

1 - ASSEMBLAGES EN L

- Vous devez d'abord choisir les faces qui seront à l'extérieur, une fois l'assemblage terminé. Repérez ensuite chaque angle d'assemblage en marquant d'une lettre le chant des panneaux. Par exemple, **A** et **B** (voir Fig. 1).
 - Mettez en contact les deux panneaux à assembler, en respectant la position illustrée Fig. 2. Bloquez-les à l'aide de serre-joints.
 - Régalez le bouton gradué de l'appareil sur le repère correspondant à l'épaisseur du bois des panneaux.
 - Posez l'appareil à l'endroit où vous voulez placer le premier tourillon (Fig. 3) et serrez la presse pour le maintenir en place.
 - Régalez la hauteur de la butée de profondeur du foret : la profondeur de perçage devant être inférieure de 2 mm au moins à l'épaisseur du bois, il faut en tenir compte, ainsi que de l'épaisseur des branches du guide (25 mm). Par exemple, pour un panneau de 22 mm d'épaisseur, il faut régler la butée à 45 mm :
 $22 \text{ mm} - 2 \text{ mm} + 25 \text{ mm} = 45 \text{ mm}$
- Attention**
La longueur des tourillons standard peut dans certains cas être supérieure à la somme des profondeurs des trous percés. Dans ce cas, vous pouvez soit recouper les tourillons, soit approfondir le trou du panneau **B** (assemblage en L) ou du panneau **C** (assemblage en T).
- Percez en utilisant sur chaque branche les canons de perçage correspondant au diamètre des tourillons à utiliser.
 - Desserrez la presse de l'appareil. Placez celui-ci à l'endroit choisi pour le second tourillon. Serrez, percez, et ainsi de suite.
- 8) Assemblages en L de panneaux d'épaisseurs différentes**
Procédez comme indiqué ci-dessus en réglant le bouton de l'appareil sur le repère correspondant à l'épaisseur du panneau le plus mince.

2 - ASSEMBLAGE EN T

- Comme pour l'assemblage en L,

repérez l'angle d'assemblage par des lettres sur le chant des panneaux. Par exemple **C** et **D** (voir Fig. 4).

- Prenez le panneau **C** et fixez-le dans un étau (ou sur une table avec 2 serre-joints).
- Régalez le bouton gradué de l'appareil sur le repère correspondant à l'épaisseur du panneau **C**.
- A l'endroit choisi pour le 1^{er} tourillon, placez l'appareil comme indiqué Fig. 5, en utilisant une cale de même épaisseur que le panneau **C** (cale désignée par la lettre **E** sur le croquis). Serrez la presse.
- Régalez la butée de profondeur du foret comme indiqué dans le paragraphe 5. Percez le premier trou, puis les suivants, en déplaçant chaque fois l'appareil.
- Garnissez les trous du panneau **C** avec les tourillons choisis. Tracez sur le panneau **D** une ligne matérialisant l'axe du futur emplacement du panneau **C** (ligne désignée par la lettre **F** sur le croquis Fig. 6). Placez le panneau **C** sur le panneau **D** comme indiqué sur le croquis.
- Régalez le bouton de l'appareil sur le repère correspondant aux chiffres les plus élevés (16 - 23 - 30). Comme indiqué Fig. 7, plaquez l'appareil contre le panneau **C** de telle sorte que le premier tourillon en place entre dans la rainure de l'appareil correspondant à son diamètre. Vérifiez que les chants des panneaux **C** et **D** soient bien alignés.

16) IMPORTANT :

Chaque côté de la grande branche de l'appareil comporte des repères triangulaires associés chacun à un chiffre : 6, 8 ou 10.

Faites glisser l'ensemble « panneau **C** + appareil » jusqu'à ce que les repères chiffrés correspondant au diamètre de vos tourillons coïncident, à droite et à gauche de l'appareil, avec la ligne **F** que vous avez tracée. (Voir Fig. 8). Vérifiez que les chants des panneaux **C** et **D** soient bien restés dans le même alignement. Immobilisez le panneau **D** sur le panneau **C** à l'aide de serre-joints. Percez.

17) Déplacez l'appareil devant le second tourillon, percez, et ainsi de suite.

Si vous avez bien suivi ces instructions, tous les trous percés dans le panneau **D** doivent se trouver alignés sur la ligne **F** devant les tourillons correspondants du panneau **C**.

Conseil

Pour rendre votre assemblage plus solide et plus durable, garnissez chaque trou de colle à bois avant de poser les tourillons et d'assembler les panneaux.