Usinage d'onglet pour plan de travail

Par Jean-Marie



Si vous avez la réputation d'être le boiseux de la famille, il est fort probable que vous soyez un jour sollicité pour un assemblage d'onglet pour le plan de travail d'une cuisine. Et pour corser le tout, il est fort à parier que le bord dudit plan présente un arrondi *(voir ci-contre).*
A juste raison, l'accessoire métallique fourni habituellement pour ce type de raccord ne plaît pas forcément.
L'exercice peut ne pas paraître aisé, seulement il y va de votre réputation pour ne pas dire de votre honneur de boiseux…
Pour avoir fait l'expérience, l'exercice en question est en réalité plus simple qu'il n'y paraît.

Pour les besoins de ce dossier, j'ai pris quelques chutes qui m'ont permis de reconstituer deux éléments pouvant s'apparenter à un plan de travail. D'où les très petites surfaces présentées.



Un tel assemblage exige d'obtenir des coupes d'onglet identiques à la photo ci contre à gauche.

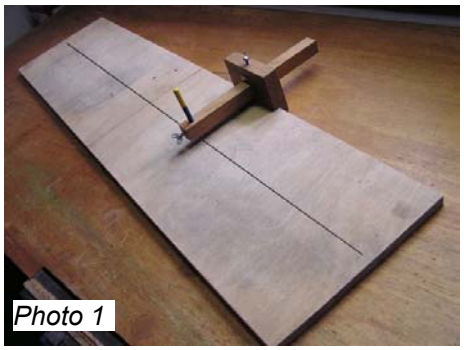
Un outillage de boiseux même débutant devrait suffire. A savoir pour l'essentiel: une scie sauteuse et une défonceuse. En effet faire un tel assemblage sans cette dernière relève d'un défi très audacieux. Les deux formes devant être parfaitement complémentaires.

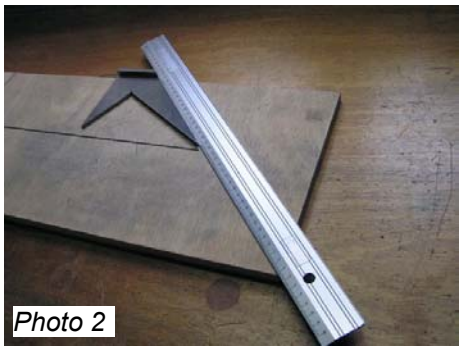
Pour la défonceuse, une fraise à roulement d'une longueur utile de 25 mm peut s'avérer suffisante. Un panneau de stratifié fait couramment 40 mm d'épaisseur, nous verrons plus loin comment s'en affranchir.

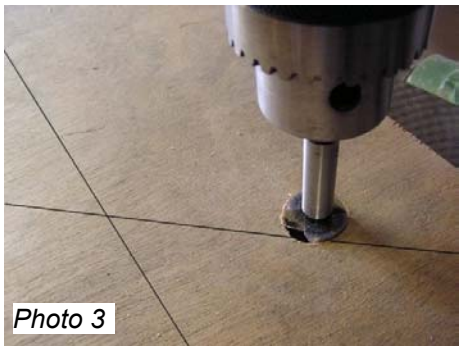
Un des panneaux sera usiné "face décor" dessus. L'autre, "face décor" dessous. Ceci afin qu'il n'y ait pas des éclats inévitablement dus au sens de rotation de la fraise.

Le gabarit :

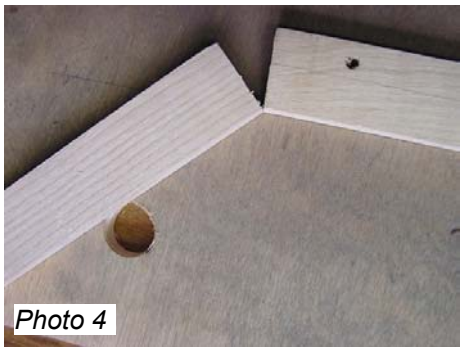
Nécessaire, un gabarit sera confectionné dans une bande de CP de 15 mm. (100 cm x 30 cm)

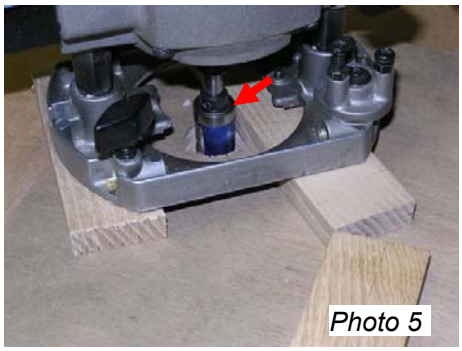

Photo 1

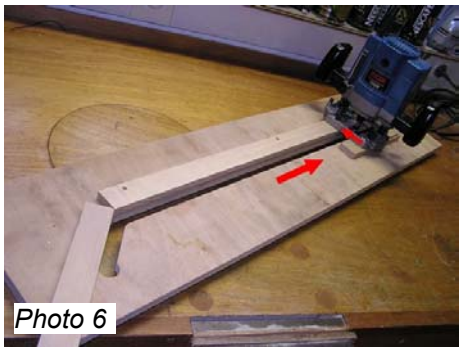

Photo 2


Photo 3

Tracer un trait parallèle vers le milieu de cette bande *(photo 1)*, puis un autre à 45° *(photo 2)*.
"Tangentant" ce dernier, percer un trou tel que sur la photo 3, d'un Ø quelconque mais supérieur au Ø de la fraise à roulement qui sera utilisée pour faire le gabarit. Ne pas hésiter à "manger" le trait.


Photo 4


Photo 5


Photo 6

Fixer deux tasseaux d'égale épaisseur sur les tracés *(photo 4)* et, en s'appuyant sur ces tasseaux *(photo 5)*, faire une saignée dans le CP *(photo 6).* Attention au sens de déplacement de la défonceuse.

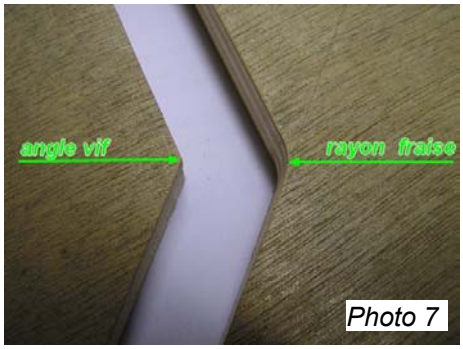
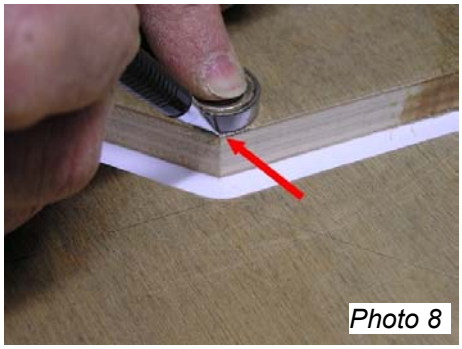
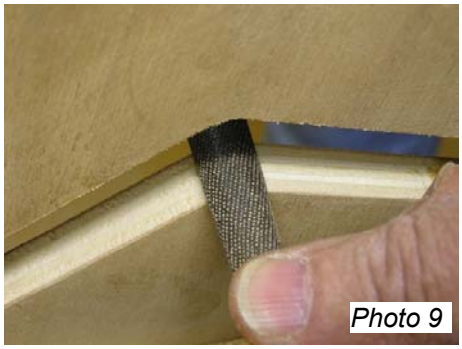


Photo 7


Photo 8


Photo 9

Finir le gabarit en faisant un arrondi d'un rayon exact au rayon que la fraise aura fait sur l'un des bords de la saignée. *(photo 7)*. Pour cela, positionner le roulement de la fraise dans l'angle vif résiduel en le faisant "tangenter" sur les cotés *(photo 8)* et en tracer le contour. Faire ce minuscule arrondi avec une râpe fine ou une lime à métaux *(photo 9)*.

Le gabarit est terminé.

***Nota** : un tel gabarit, probablement plus performant, existe dans le commerce, mais il y doute qu'un amateur en fasse l'acquisition pour un usage très occasionnel.*

Exécution de l'onglet du premier plan :

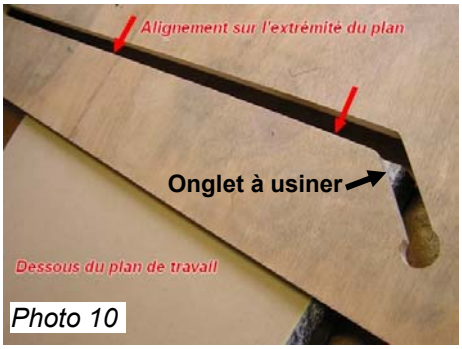


Photo 10

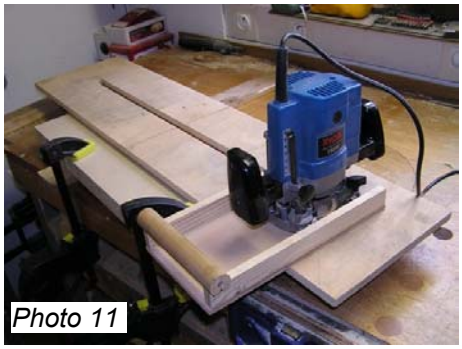
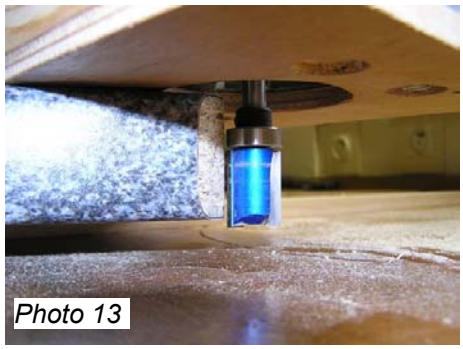

Photo 11


Photo 12

Sur ce panneau recevant d'un simple usinage d'onglet, positionner et fixer (pointes, vis, adhésif double face) le gabarit sur l'envers *(photo 10)*. Si la quantité de matière à enlever est importante, faire d'abord une ébauche à la scie.

Procéder à l'usinage de l'onglet *(photo 11)*. Si la fraise est un peu courte, enlever ensuite le gabarit, descendre la défonceuse sur sa base et effectuer un deuxième passage, le roulement venant en appui sur l'usinage précédent *(photo 13)*. Pour la stabilité de la défonceuse, l'usage d'une fausse semelle est nécessaire *(photo 12)*.

***Nota :** la dimension de l'onglet est à déterminer selon le profil de l'arrondi du panneau fourni.*


Photo 13

Exécution de la coupe avec onglet du deuxième plan:

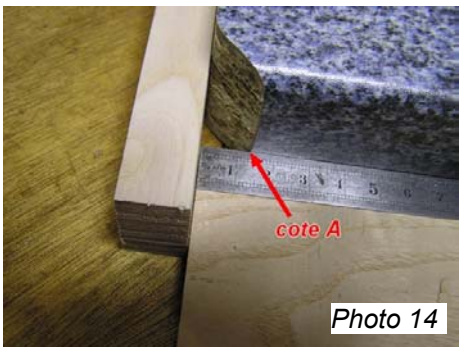


Photo 14

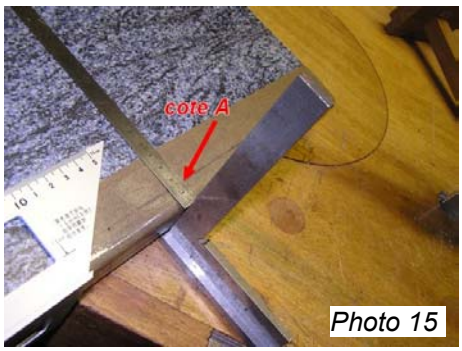


Photo 15


Photo 16

Après avoir relevé la cote du premier onglet *(photo 14)*, la reporter précisément sur la face visible du deuxième élément du plan de travail en ayant préalablement posé un adhésif d'emballage *(photo 15)*. Tracer le deuxième onglet et ébaucher la partie à enlever à la scie sauteuse *(photo 16)*. Si l'onglet est très petit, cette ébauche ne sera peut-être pas nécessaire.

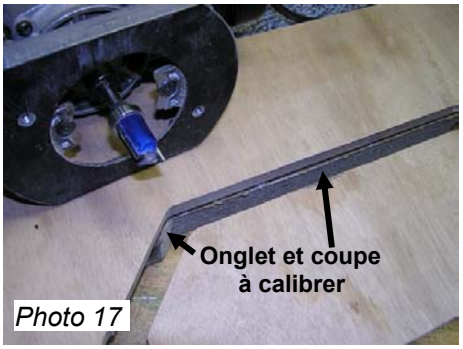
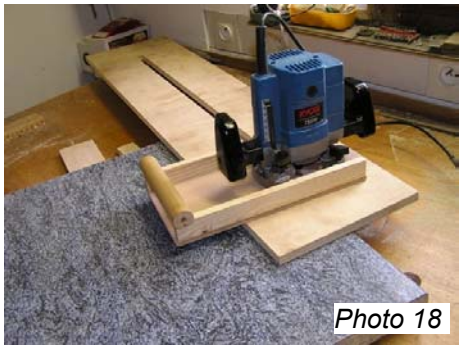
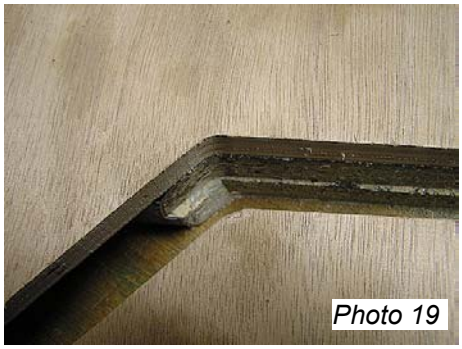


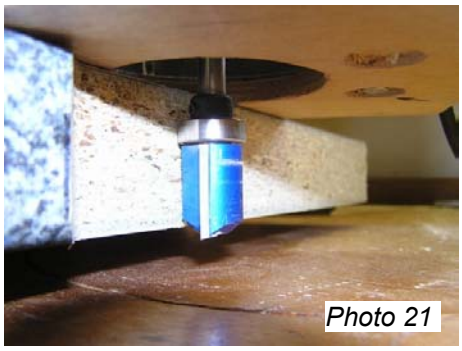
Photo 17


Photo 18


Photo 19

Par rapport à la fois précédente, retourner le gabarit sur son autre face, le placer sur le tracé *(photo 17)* en le fixant avec de l'adhésif double face.
Répéter les étapes vues lors de la première phase en procédant à une première "passe" *(photo 18)* pour le résultat de la photo 19.


Photo 20


Photo 21



Enlever le gabarit afin d'exécuter la deuxième "passe" *(photo 20 et 21)* pour un résultat aux qualités nécessaires et suffisantes pour un bon assemblage…

Attention ! *Avant de commencer, il conviendra de vérifier l'équerrage des cloisons ou sera situé le plan de travail. Il pourra être nécessaire d'exécuter des coupes particulières pour corriger un éventuel défaut.*

Voir l'assemblage proprement dit, cliquer ici